

N型领跑，重塑新能未来

700W+ 技术引领者



汉伏能源总部

地址：南京市江宁区苏源大道19号B4幢10楼（九龙湖国际企业总部园）

邮箱：sales@hanersun.com

电话：+86-25-5279-1766

汉伏能源制造基地

地址：安徽省宣城市泾县和谐路88号

邮箱：sales@hanersun.com

汉伏能源（美国）

地址：特拉华州纽卡斯尔郡威尔明顿小瀑布路251号

邮箱：sales@hanersun.com

汉伏能源（日本）

地址：东京都台东区台东3-15-3 MARK SQUARE

御徒町1001号

邮箱：sales@hanersun.jp

汉伏能源（欧洲）

地址：荷兰鹿特丹3065WB魅力大道216-220号

邮箱：sales@hanersun.com

汉伏能源（澳洲）

地址：新南威尔士州格莱兹维尔水牛路56号15单元

邮箱：sales@hanersun.com

HANERSUN
汉伏能源

全球领先的清洁能源公司

科技为桥，通往零碳世界



汉伏能源是一家全球领先的光储产品研发、智能制造及综合能源解决方案提供商，专注于先进高效技术路线，在行业率先推出600W+、700W+ 光伏组件产品。

企业总部位于中国南京，并在美、欧、日、澳等国设立分支机构，本土化服务于当地市场。连续多年获评彭博新能源财经全球一级组件制造商（TIER1），Kiwa PVEL“最佳表现组件制造商”，PVBL“全球100强光伏品牌”。

截止2024年底，全球组件累计出货量14GW，开发、建设光伏电站800MW，储能产品畅销欧洲市场，业务遍及全球100多个国家和地区，拥有1000多家行业领先的合作伙伴。

稳健发展

里程碑

2015

汉伏能源
成立于香港

2017

全面实施全球化
战略，相继成立
日本公司、美国
公司、巴基斯坦
公司和欧洲公司

2020

组件东南亚市场出
口前10，成长为全
球光伏组件主流供
应商

2021

双面双玻600W+
组件出货量全球
年度前5

2022

进军光储领域，
成立储能公司

2023

产线升级，全面跨入N型时代；
上榜BNEF全球光伏一级组件制
造商名录

2024

建立安徽光储制造基地，新质产能
5GW；获评Kiwa PVEL“最佳表现
组件制造商”

Tier1 光伏组件
制造商

**Top
Performer** Kiwa PVEL
组件制造商

100+ 服务国家

14 GW+ 组件累计出货

800 MW 并网项目

90+ 融资合作机构

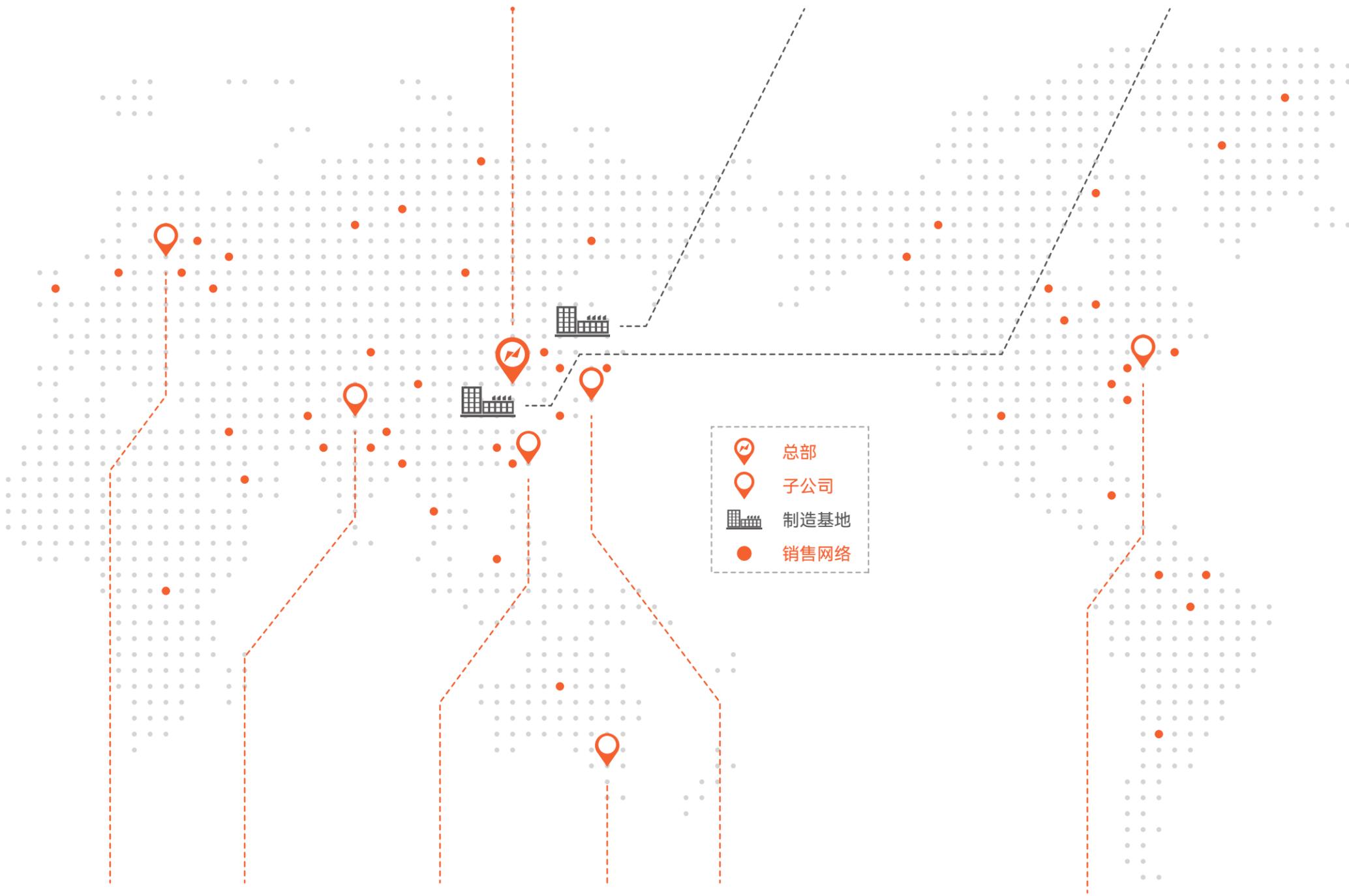
服务全球

HANERSUN

总部 (中国 南京)

中国·扬州

中国·宣城



荷兰·鹿特丹

巴基斯坦·拉合尔

中国·香港

澳大利亚·墨尔本

日本·东京

美国·特拉华州



汉伏能源总部位于中国南京，光储智造基地位于安徽宣城，业务遍及全球100多个国家和地区，拥有1000多家行业领先的合作伙伴，在美国、欧洲、日本、澳大利亚等地设有分支机构，本土化服务于当地市场。



价值卓越



汉伏品牌获得国际超过90家银行及金融机构信赖。自2023年起，荣登彭博新能源财经一级光伏供应商名单，致力为全球客户带来持续稳定的投资回报。



合作共赢



全球1000+客户共同见证汉伏能源的成长与创新。



创新驱动



汉伏能源致力于对光伏电池、组件的持续研发，拥有100余项技术专利，在双面双玻、TOPCon技术核心领域均有自主知识产权。在行业中率先推出210大硅片组件、182mm TOPCon、210mm TOPCon组件，推陈出新，为客户带来源源收益。

2021

- 182mm 半片组件研发上市 HITOUCH 5
- 210mm 半片组件研发上市 HITOUCH 6

2022

开启N型新纪元

- 182mm TOPCon半片组件研发上市 HITOUCH 5N

2023

700W+超大功率组件

- 210mm TOPCon半片组件研发上市 HITOUCH 6N
- 182mm ABC半片组件研发上市 HITOUCH 5A

2024

- TOPCon 矩形系列研发上市 HITOUCH 6RN
- 210mm HJT系列研发上市 HITOUCH 6H



100+
光伏专利



经验丰富的
研发团队



组件效率
高达 23.5%



高竞争力
产品迭代



组件产品

HITOUCH N

TOPCon电池片 高效率 零光衰 高双面率

高效TOPCon电池，半片无损切割

多主栅设计，提升1-2%功率输出

0.5mm微间距，高密度封装

圆形焊带二次反光，提升2%功率输出

双面率高达80%-85%

全黑可定制

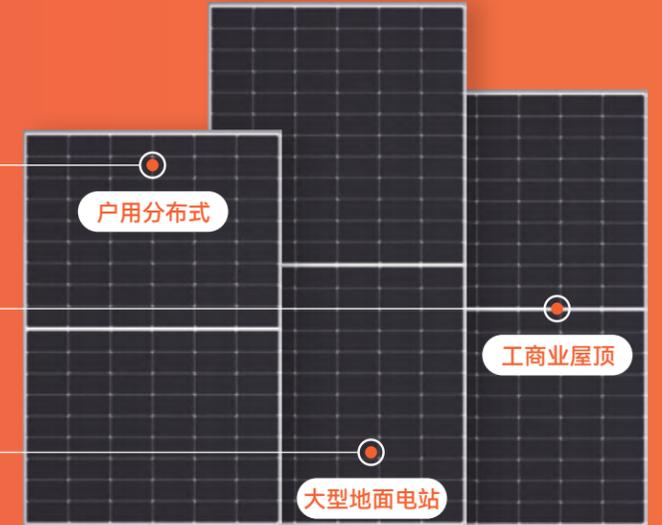
Hitouch 5N

182mm TOPCon 组件系列

108 cells | 54 | 440W | 22.5%

120 cells | 60 | 490W | 22.6%

144 cells | 72 | 590W | 22.8%



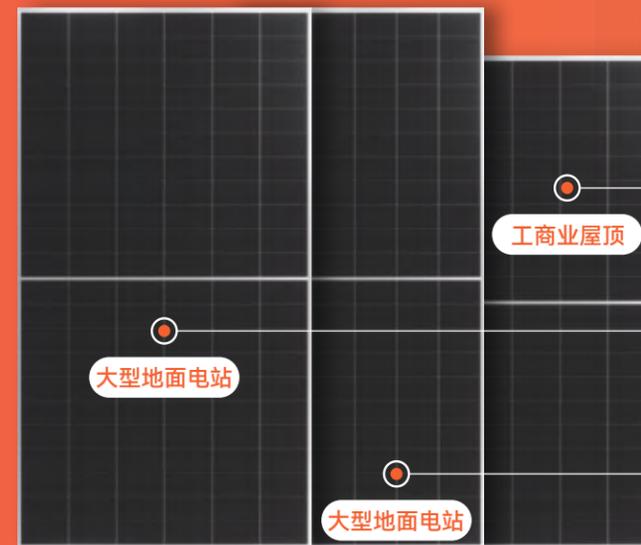
Hitouch 6N

210mm TOPCon 组件系列

120 cells | 60 | 645W | 22.8%

132 cells | 66 | 710W | 22.9%

132 cells | 66R | 620W | 23.0%



HITOUCH H

异质结电池片 卓越效率 超低衰减 更高双面率

以210mm高效异质结电池片

搭载SMBB技术，提升2%功率输出

采用尖端密封技术，增强组件耐候性

温度系数低至 $-0.24\%/^{\circ}\text{C}$

双面率高达90%，背面增益最高可达25%

Hitouch 6H

210mm HJT 组件系列

132 cells | 66R | 625W | 23.1%

大型地面电站

132 cells | 66 | 720W | 23.2%

大型地面电站

全黑系列



美学与能效的完美融合

小于2m²
屋顶精选尺寸

黑曜石外观
赋能建筑美学

Hitouch 6N

210R TOPCon 组件系列

96 cells | 48HB | 445W | 22.3%

户用分布式

Hitouch 5N

188R TOPCon 组件系列

108 cells | 54HB | 445W | 22.3%

户用分布式

晴朗系列



既有光，也有电

透光率 45%

1500V系统电压，BOS成本更低
前所未有的回报率

匹配建筑幕墙，农业光伏等场景

Hitouch 5N

182mm TOPCon 组件系列

72 cells | 36 | 295W

建筑幕墙

精益智造

自动化



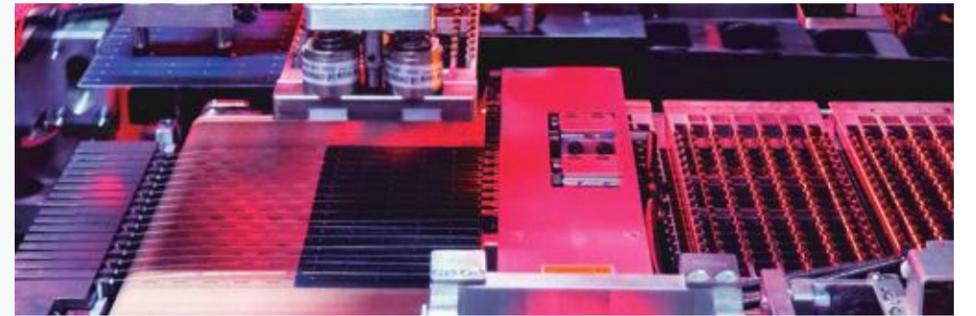
智能化



精细化



汉伏能源以“产研并进”为核心，持续提升生产过程的自动化与智能化。2023年对现有产线进行技改升级，有效提高能源利用率，进一步降低生产成本。2024年，公司位于安徽的光储制造基地正式投产，自动化率达到95%，16秒以内一片组件下线，良率坚守99.8%，构建了精益高效的智能生产模式。





品质保障



品质为基，汉伏能源对产品生产的全流程进行严苛、可追溯的质量管理。制造基地均通过ISO三体系认证，包括ISO9001：2015质量管理体系认证、ISO14001：2015环境管理体系认证和ISO45001：2018职业健康安全管理体系认证。

完善的供应商管理体系，100%批次检验

52道严格质检步骤，3*100% EL测试

100% FQC/OQC检验，10% OBA检验率

通过MES、AOI等信息化工具推动工艺升级

产品认证



超长质保

双玻组件

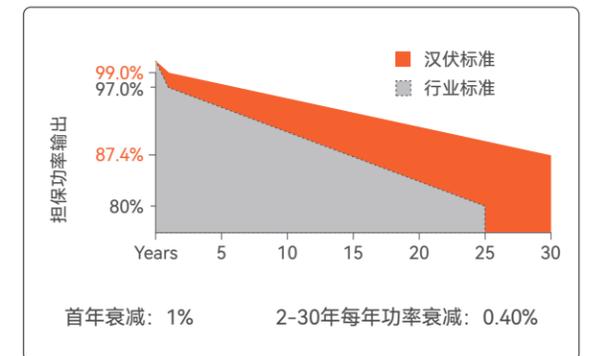
15年产品材料与工艺质保

30年性能质保

单玻组件

15年产品材料与工艺质保

30年性能质保



行业保险

Warranty partner



光储一体

拓宽光能边界
满足多元应用场景



在电价较高的地区，为了全面提升光伏系统的自用率，有效降低购电支出，光储系统成为最优解。汉伏能源依托多年技术积累，在2022年成立储能公司，专注于储能产品和解决方案。

汉伏能源已推出针对工商业领域的两代HNESS系列储能系统，实现欧洲市场出货。这些先进的系统为客户提供了稳定持续的电力供应，助力用户用电无忧。





储能系统

大功率，高可靠性，覆盖工商业全场景

HNESS 3420/5000-20H 3.42-5MWh

一体化集装箱系统
智能液冷温控系统



高安全性与可靠性



高能量密度



高效卓越，灵活多用



智能运维平台



HNESS 230-L 100kW / 230kWh

智慧储能柜
智能液冷温控系统



多样化的应用场景



高安全性与耐用性



全面的消防安全保障



智能运维平台



全球案例



汉伏能源为行业客户提供高品质组件与专业化的太阳能系统解决方案，实现在众多不同应用场景中的成功落地。不断突破，拓宽光能应用边界，是汉伏的初心与使命。



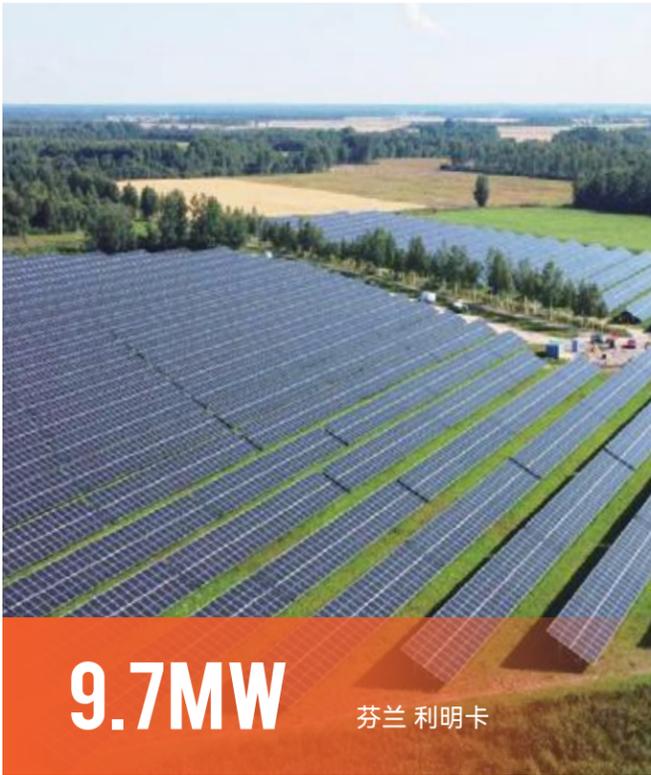
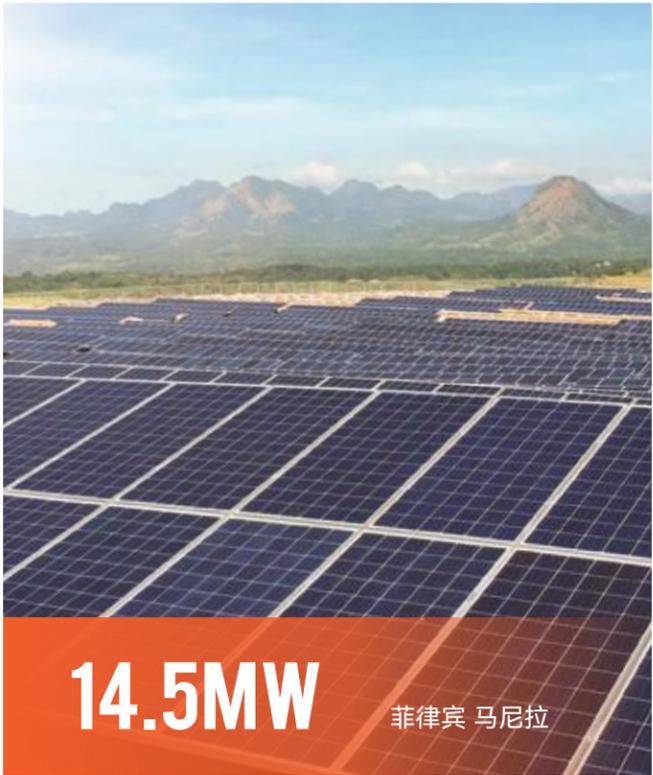
50MW

泰国 沙缴



48MW

中国 贵州





向光而行
若绿色可持续的未来

